

# Zertifikat

**TN/AD2000-W0/0054/24**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121998354 / 0054 / 02.2024 - 02.2027

## Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bestätigt, dass der Hersteller

**Flanschenwerk Bebitz GmbH**  
**Lebendorfer Straße 1**  
**06420 Könnern**

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als  
Werkstoffhersteller nach **AD 2000-Merkblatt W 0** überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Hannover, 05.03.2024

**TÜVNORD**

Digital unterschrieben  
von Walther Thomas



Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

## Geltungsbereich der Überprüfung

### TN/AD2000-W0/0054/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121998354 / 0054 / 02.2024 - 02.2027

Nr.	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand [Info]	Erzeugnisform	Abmessungen Dicke / Ø    Gewicht	AD 2000 Merkblatt entspr. Reihe W	Bemerkungen
1	<b>unlegierte, legierte</b> ferritische Stähle	DIN EN 10222-2	geschmiedet, nahtlos gewalzt	Flansch, Ring Schmiedeteil	max. 350 mm	AD2000-W0, W9	
2	schweißgeeignete Feinkornbaustähle	DIN EN 10222-4	geschmiedet, nahtlos gewalzt	Flansch, Ring Schmiedeteil	max. 350 mm	AD2000-W0, W9, W10	
3	martensitische, austenit., austenit./ferrit. Stähle	DIN EN 10222-5	geschmiedet, nahtlos gewalzt	Flansch, Ring Schmiedeteil	max. 350 mm	AD2000-W0, W9	
4	versch. Werkstoffe	versch. VdTÜV- Werkstoffblätter	geschmiedet, nahtlos gewalzt	Flansch, Ring Schmiedeteil	max. 350 mm		mit Einzelgutachten, wenn nicht im BBI aufgeführt
5	versch. Werkstoffe	ASTM / ASME	geschmiedet, nahtlos gewalzt	Flansch, Ring Schmiedeteil	max. 350 mm		mit Einzelgutachten, wenn nicht im BBI aufgeführt